

Conçue pour le passage simultané de deux porcs charcutiers jusqu'à 120 kg unitaire ou d'un porc reproducteur jusqu'à 350 kg, cette cuve est alimentée automatiquement par un convoyeur avec décrochage automatique des porcs.

L'ensemble alimente soit par une épileuse, une épileuse-flambeuse à fonctionnement cyclique ou une épileuse en continu type U-Bar.

Le fonctionnement et la synchronisation de ces matériels sont gérés par un automate programmable avec temps d'échaudage, d'épilage et de flambage modulables. La température est réglée électroniquement.

La cuve avec châssis raidisseur ainsi que l'habillage sont réalisés entièrement en inox.

Isolation thermique entre la cuve et la tôle d'habillage.

L'avancement des porcs est réalisé par la rotation du tambour galvanisé à compartiments. La rotation est assurée par un motoréducteur frein.

Fournie avec une pompe de circulation de l'eau permettant une bonne homogénéisation de la température du bain.

Pour le chauffage de la cuve, plusieurs solutions sont proposées :

Par injection directe de vapeur dans la tuyauterie de circulation

Par échangeur eau – eau

Par brûleur à gaz immergé

Le système est également fourni avec un contrôle de température et un dispositif de régulation électrique avec une précision de +/- 0,3°C).



Designed for the scalding of pigs up to 120 Kg or sows up to 350 Kg. The scalding tank is fed automatically by a conveyor with auto unshackling device.

After scalding, pigs can be directly ejected into a cycle dehairer or into a continuous dehairer type U Bar.

The operation and the synchronisation of these equipments are performed by Programmable Logic Controller with adjustable time for scalding, dehairing and flaming.

The tank with reinforced frame as well as covering are made entirely of stainless steel 18/10.

Thermal insulation between the tank and the covering.

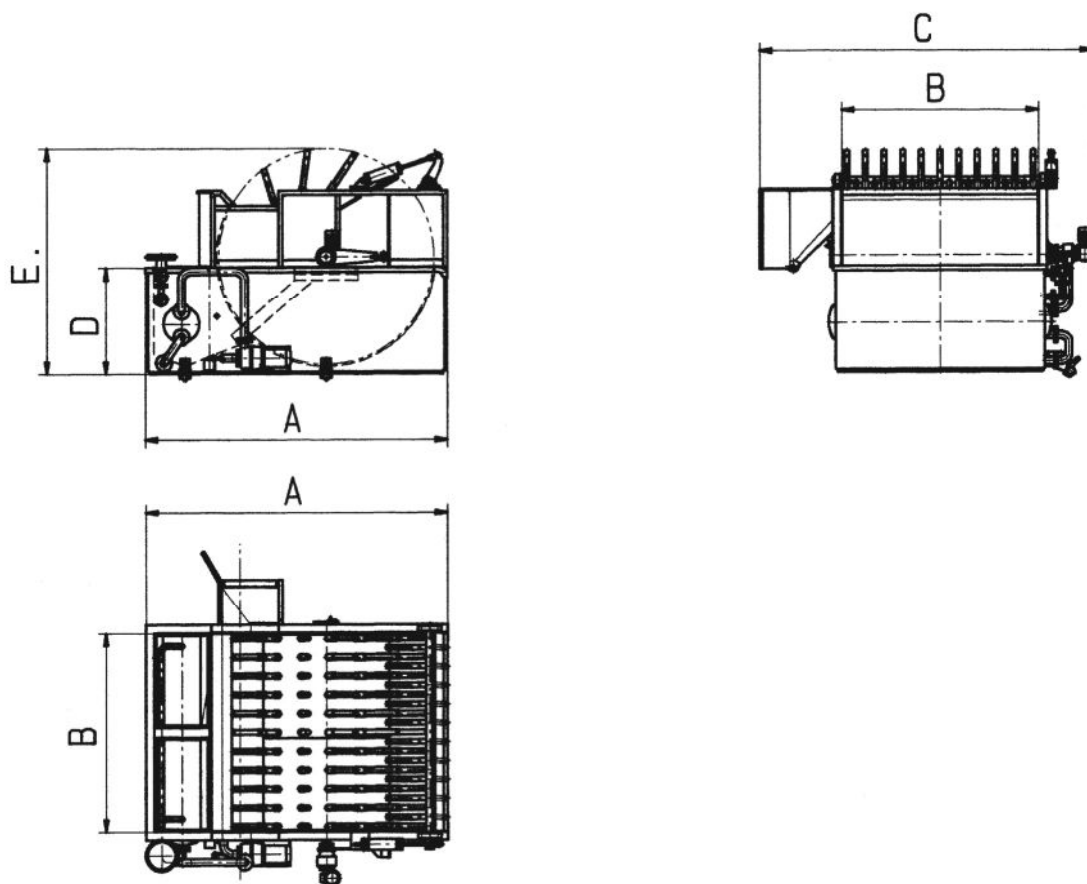
The movement of pigs into the tank is performed by the rotation of the main galvanised drum with compartments. Rotation driven by break motor.

The system is also supplied with one water recycling pump to ensure good homogenisation of the temperature.

For the water heating system, there are several solutions :

- By a direct steam injection into water recycling tubing
- By heat exchanger
- By gas burner

The system is also supplied with temperature control and electric regulating device with accuracy of +/- 0,3°C).



| MODÈLE MODEL | CAPACITÉ CAPACITY | DIMENSIONS / SIZE | | | | | VOLUME EAU TANK SIZE | Nb CASE IMMERGÉE COMPARTEMENT IMMERGED | PUISSANCE POWER | |
|-----------------|----------------------|-------------------|------|------|------|------|-------------------------|---|--------------------|-----------------|
| | | A | B | C | D | E | | | POMPE PUMPER | MOTEUR MOTOR |
| CRE.B-060 | 60 P/H | 3130 | 2000 | 3354 | 735 | 2380 | 4 m ³ | 11 Kw | 0.75kw | 1.1kw |
| CRE.B-080 | 80 P/H | 3130 | 2000 | 3513 | 1000 | 2380 | 4m ³ | 11 Kw | 0.75kw | 1.1kw |
| CRE.T-140 | 140 P/H | 3840 | 3000 | 4772 | 1356 | 2861 | 5m ³ | 11 Kw | 0.75kw | 2.2kw |
| CRE.T-160 | 160 P/H | 4035 | 2500 | 4236 | 1452 | 3050 | 6m ³ | 11 Kw | 0.75kw | 2.2kw |

NORMAN

Z.I. rue des pommiers – 61120 VIMOUTIERS – France

Tél : +33 233 392 110 – Fax : + 33 233 358 940

info@norman-sa.com / www.norman-sa.com